

SCHEDA TECNICA PRODOTTO – ECO-DRIVE W-8

Sezione 1. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

**CONNETTORE A VITE CON GAMBO IN ACCIAIO CON PIASTRA DI PRESSIONE
TELESCOPICA – ECO-DRIVE W-8**

Il connettore a vite con perno in acciaio e piastra di pressione telescopica ECO-DRIVE W-8 è realizzato in poliammide e il perno è in acciaio zincato con testa rivestita in poliammide rinforzata con fibra di vetro, che aiuta a ridurre al minimo il punto termico di trasmissione del connettore. Utilizzando una struttura telescopica, i tempi di montaggio vengono notevolmente ridotti e la sicurezza del sistema è garantita. Connettore ECO-DRIVE W-8 dovrebbe essere utilizzato per trasferire i carichi di aspirazione del vento e fornire ulteriore supporto meccanico all'intero sistema, consigliato per:

- lana minerale
- lana lamellare

Tipi di substrati su cui può essere installato il connettore ECO-DRIVE W-8 secondo EAD 330196-01-0604:

A	B	C	D	E
				
Calcestruzzo	Mattoni massicci in ceramica, silicato	Blocco in ceramica	Elementi realizzati in aggregato leggero	Calcestruzzo aerato



connettore a vite, presa TORX-40



moderna struttura telescopica



disco di lana

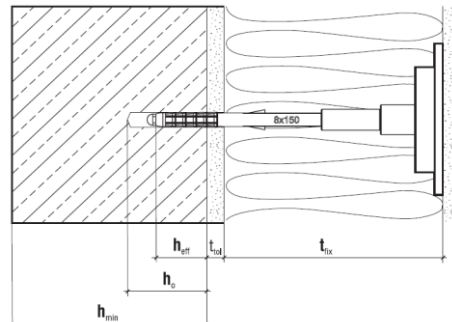
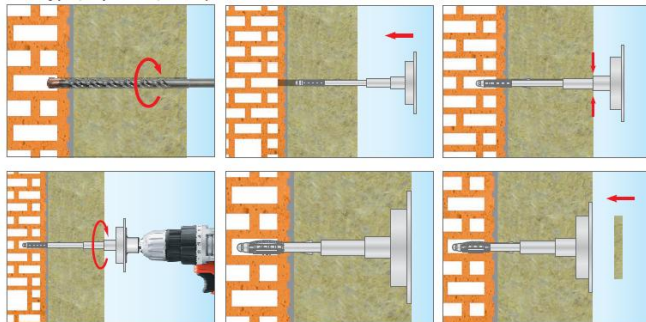


I connettori hanno la Valutazione Tecnica Europea: ETA-13/0107

Sezione 2. METODO DI INSTALLAZIONE

1. Prima di iniziare l'installazione, è necessario riconoscere il supporto e selezionare gli elementi di fissaggio ad esso destinati
2. La lunghezza adeguata del connettore deve essere scelta in modo tale che la zona di dilatazione si trovi nel materiale da costruzione della parete
3. La lunghezza minima del connettore è: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff} + 25mm$ (immersione della parte mobile della flangia del connettore nel materiale termoisolante), dove: t_{fix} - spessore dell'isolante termico attaccato, t_{tol} - spessore degli strati di livellamento (malta adesiva + intonaco esistente), h_{eff} - profondità di ancoraggio del connettore nel supporto (riportata nella scheda e nel benessere tecnico)
4. Prima della posa, il supporto deve essere preparato secondo le raccomandazioni del produttore del sistema di isolamento ETICS
5. I pannelli termoisolanti devono essere adeguatamente fissati con malta adesiva
6. Il diametro dei fori praticati deve corrispondere al diametro degli elementi di fissaggio utilizzati
7. I fori nei substrati costituiti da materiali solidi dovrebbero essere almeno più profondi di 10 mm dalla profondità di ancoraggio del connettore
8. I fori nei materiali solidi devono essere puliti dai residui di perforazione utilizzando un movimento avanti e indietro del trapano a velocità ridotta, ripetendo l'operazione quattro volte.
9. I fori nei substrati con vuoti e calcestruzzo aerato devono essere praticati senza l'uso del martello, poiché ciò causerebbe la rottura delle pareti interne del supporto, riducendo la resistenza allo strappo dei connettori.
10. I connettori devono essere fissati in modo che il luogo di installazione coincida con la posizione della malta adesiva sul pannello termoisolante.
11. Il corpo del connettore deve essere posizionato in modo tale che il connettore poggi sulla lana minerale con il primo anello sotto la piastra.
12. Successivamente avvitare la piastra di pressione del connettore utilizzando il dispositivo EDST-W e chiudere il punto di montaggio con il disco in lana minerale EDKW incluso.

Installazione ad incasso con disco in lana minerale



SCHEDA TECNICA PRODOTTO – ECO-DRIVE W-8

Sezione 3. SPECIFICHE

PARAMETRI TECNICI		
Parametro	Unità	Valore
Diametro del connettore	d_k [mm]	8
Diametro della piastra	D_k [mm]	110
Profondità di ancoraggio	h_{eff} [mm]	35/55*
Profondità del foro	h_0 [mm]	45/65*
Conducibilità termica puntuale	χ [W/K]	0,002
Rigidità della piastra	S [kN/mm]	0,60
Categorie di utilità	[-]	ABCDE
Materiale del connettore	[-]	PA
Materiale del gambo	[-]	Acciaio zincato, testata ricoperta in PA+GF
Valutazione Tecnica Europea	[-]	ETA-13/0107

*per supporti di categoria E (calcestruzzo aerato)

PARAMETRI DI FORZA			
Categoria del substrato	Tipo di substrato	Densità [kg/dm³]	Capacità di carico caratteristica [kN]
A	Calcestruzzo C12/15	$\geq 2,25$	1,20
A	Calcestruzzo C16/20 – C50/60	$\geq 2,30$	1,50
B	Mattone in ceramica massiccia	$\geq 2,00$	1,50
B	Mattone massiccio in silicato	$\geq 2,00$	1,50
C	Blocchi di canali di silicato	$\geq 1,60$	1,50
C	Mattone cavo in ceramica	$\geq 1,20$	1,50
C	Blocchi di cemento leggero	$\geq 0,80$	1,50
D	Blocchi di cemento leggero	$\geq 1,05$	0,90
E	AAC2 calcestruzzo aerato	$\geq 0,35$	0,60
E	AAC7 calcestruzzo aerato	$\geq 0,65$	1,20

Fattore di sicurezza parziale $\gamma_M = 2$ in assenza di regolazione

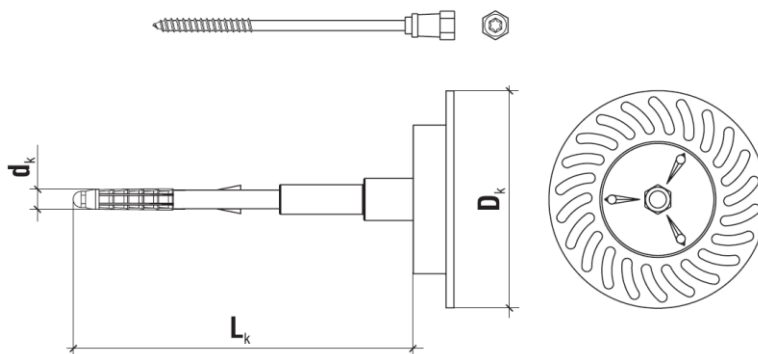


TABELLA DI SELEZIONE					
Codice prodotto	Diametro e lunghezza del connettore ($d_k \times L_k$)	Spessore del materiale isolante termico t_{fix} [mm]			Quantità nella confezione [pz]
		Nuove costruzioni (t_{coll} comprende 10 mm di colla)		Vecchie costruzioni (t_{tot} comprende 10 mm di colla + 20 mm di vecchio intonaco)	
		Cat. ABCD	Cat. E	Cat. ABCD	
ECODRIVE-W-08150	8x150	80	60	60	50
ECODRIVE-W-08170	8x170	100	80	80	50
ECODRIVE-W-08190	8x190	120	100	100	50
ECODRIVE-W-08210	8x210	140	120	120	50
ECODRIVE-W-08230	8x230	160	140	140	50
ECODRIVE-W-08250	8x250	180	160	160	50
ECODRIVE-W-08270	8x270	200	180	180	50
ECODRIVE-W-08290	8x290	220	200	200	50
ECODRIVE-W-08310	8x310	240	220	220	50
ECODRIVE-W-08330	8x330	260	240	240	50
ECODRIVE-W-08350	8x350	280	260	260	50
ECODRIVE-W-08370	8x370	300	280	280	50
ECODRIVE-W-08390	8x390	320	300	300	50
ECODRIVE-W-08410	8x410	340	320	320	50
ECODRIVE-W-08430	8x430	360	340	340	50

Sezione 4. NOTE

- Tutte le versioni precedenti di questa Scheda Tecnica non sono più valide
- I dati riportati nella presente Scheda Tecnica Prodotto sono conformi allo stato attuale delle conoscenze e sono forniti in buona fede. Se non vengono seguite le raccomandazioni su come utilizzare e installare il prodotto, Klimas Wkręt-met Sp. z o.o. non è responsabile della correttezza e della qualità della connessione.